

10^o DIPLOMADO INTERNACIONAL PLANEACIÓN DE AEROPUERTOS CON ENFOQUE SUSTENTABLE

modalidad mixta
presencial y a distancia

Aeropuertos y
Servicios
Auxiliares



septiembre 25 a diciembre 8 de 2017

objetivo

Al finalizar el Diplomado, los participantes contarán con conocimientos y herramientas de aspectos técnicos especializados y normativos para participar en la planificación y desarrollo de estrategias para el diseño, construcción y operación de nuevos aeropuertos o la modernización de aeropuertos existentes, con un enfoque de sustentabilidad en los ámbitos económico, social y ambiental.

Dirigido a:

Ingenieros, Arquitectos, Biólogos., Ecólogos, Planificadores urbanos, Consultores, Administradores aeroportuarios, Servidores públicos de los tres niveles de gobierno (federal, estatal y municipal), involucrados en el sector aeroportuario. Profesionistas de otras disciplinas y técnicos especializados que comprueben experiencia en el sector de 3 años en las áreas relacionadas con la edificación, infraestructura y administración aeroportuaria y/o en áreas aeronáuticas y/o aeroportuarias.

Programa modular



Curso de Introducción a las Aulas Virtuales
el 25 al 29 de septiembre

Módulo 1 - Aeronáutica

del 2 al 20 de octubre

Módulo 2.- Protección Ambiental

del 23 de octubre al 10 de noviembre

Módulo 3.- Región, Ciudad, Diseño Arquitectónico

del 13 al 24 de noviembre

Módulo 4. Taller de Integración

del 27 de noviembre al 1 de diciembre



Conferencias magistrales

4 al 6 de diciembre

Visita a las instalaciones de un aeropuerto

7 de diciembre

Taller presencial de integración del trabajo final

Presentación de trabajos finales

Clausura

8 de diciembre

Modalidad mixta

fase a distancia: 25 de septiembre al 1 de diciembre

fase presencial: 4 al 8 de diciembre

Sede fase presencial:

Ciudad de México

Centro Internacional de Instrucción de
Aeropuertos y Servicios Auxiliares (CIASA)

<http://ciiasa.asa.gob.mx/> Teléfono: 52 (55) 5133 1000

costo

Cuota total \$19,000.00

Descuento por pronto pago en una sola exhibición
a público en general antes del 14 de septiembre.

Pago neto de \$17,000.00

Pagos parciales para público en general sin descuentos.

Pago neto de \$19,000.00 a pagarse de la siguiente manera:

1er pago de \$7,600.00 hasta el 22 de septiembre

2do pago de \$5,700.00 hasta el 20 de octubre

3er pago de \$5,700.00 hasta el 10 de noviembre

10% de descuento a alumnos, exalumnos, profesores,
trabajadores de la UNAM

Pago neto de \$17,100.00 a pagarse de la siguiente manera:

1er pago de \$6,840.00 hasta el 22 de septiembre

2do pago de \$5,130.00 hasta el 20 de octubre

3er pago de \$5,130.00 hasta el 10 de noviembre

Costo para extranjeros en una sola exhibición:

1,500.00 USCY hasta el 22 de septiembre

*Descuentos no acumulables